## Solicitud de servicio

**Procedimiento:**

1) Envíe este formulario al servicio (molimic@uca.es)

2) Le enviaremos presupuesto y tiempo de estimado de entrega desde la UCA

3) El peticionario acepta el presupuesto y el pedido se activa

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Datos de contacto | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre: | |  | | | | | | | | | | | | | |
| Departamento/Empresa: | | | |  | | | | | | | | | | | |
| Teléfono: | |  | | | | E-mail: | |  | | | | | | | |
|  | |  | | | |  | |  | | | | | | | |
| Detalles de la petición | | | | | | | | | | | | | | | |
| Servicio solicitado: | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Fabricación de pieza | | | | Molturación material | | | | Medición muestras | | | | Recubrimiento superficial | | |
|  |  | Fortus450mc | | |  | | Emax | |  | Conductividad térmica | | |  | | Spin-coating |
|  |  | Projet1200 | | |  | | MM400 | |  | Análisis estructural | | |  | | Dip-coating |
|  |  | Projet4500 | | |  | |  | |  | Análisis composicional | | |  | | Spray-coating |
|  |  | MCOR Iris | | |  | | Uso de nitrógeno líquido | |  |  | | |  | |  |
|  |  | Form1+ (SLA) | | |  | |  | |  | Escaneo de pieza | | |  | |  |
| Nombre archivo/s: | | |  | | | | |  | | |  | | | | |
| Comentarios (si requiere ASISTENCIA CIENTÍFICA o TÉCNICA, o servicio de CONSULTORÍA puede explicarlo en este apartado): | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Notas:**   * Adjuntar a la solicitud los archivos de las piezas a fabricar. Sobre éstos, se realizará el presupuesto. * Para piezas a fabricar en Fortus450mc, indicar en comentarios el material de fabricación deseado y el tipo de relleno, así como la orientación de las piezas. Puede pedir asesoramiento o dejar esta elección a criterio del Servicio. * Si se desea post-procesado particular, indicarlo en comentarios. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Firma | | | | | | | | | | | | | | Fecha | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |